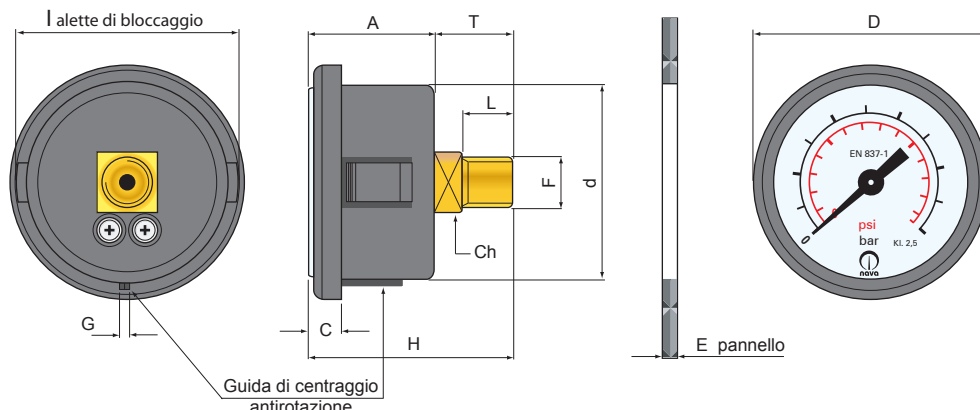


Manometri a secco con cassa in ABS, con alette laterali per fissaggio a pannello, molla tubolare, parti a contatto con il processo in ottone, adatti per applicazioni con fluidi o gas non aggressivi alle leghe di rame. Esecuzioni speciali realizzate appositamente per l'utilizzo nelle applicazioni HVACR, su impianti di condizionamento e refrigerazione, apparecchiature e dispositivi di ricarica climatizzatori, macchine e tecnica del freddo.

Tipo A montaggio a pannello, raccordo posteriore



Dimensioni: mm	A	C	D	d	E max	F	G	H	I	L	T	Ch	Peso
Tipo A	25.5	6.5	47	40	2.8	1/8 BSP - 1/4 SAE	2.5	40	43	10	max 18	12	~ 55 g

Caratteristiche tecniche

- Normativa di riferimento:** EN 837-1.
- Campi di pressione:** da -1 bar a 40 bar.
- Accuratezza:** Kl. 2,5 % secondo EN 837-1.
- Temperatura ambiente:** -25 ...+65 °C.
- Temperatura del fluido di processo:** max. +65 °C.
- Effetto termico:** Quando la temperatura di esercizio si scosta dalla temperatura di riferimento (+ 20°C): max ± 0,4% / 10K del VFS.
- Pressione di esercizio:** Statica: 3/4 VFS.
Fluttuante: 2/3 VFS.
Breve periodo: valore di fondo scala.
- Grado di protezione:** IP 40 secondo EN 60 529 / IEC 529.

Caratteristiche costruttive

- Attacco al processo:** in lega di rame.
- Molla tubolare:** in lega di rame
- Calotta:** in materiale plastico poliammide PA6.
- Cassa:** in materiale plastico Bayblend.
- Trasparente:** in materiale plastico SAN.
- Movimento:** in lega di rame.
- Quadrante:** in alluminio a fondo bianco, scritte standard nero / rosso.
- Indice:** poliammide PA66 30% GF nero.
- Spessore pannello:** 1 ÷ 2,8 mm.

Opzioni

- Strozzatura ingresso pressione.
- Trattamento ammortizzante.
- Filettature a richiesta ottenibili da Ø12.
- Temperatura media del processo di 100 °C con saldatura speciale.
- Quadranti con scale di pressione personalizzabili.

Informazioni per ordinazioni:

Tipo / Diametro nominale / Campo di pressione / Tipo di connessione / Opzioni

Le specifiche e le dimensioni qui riprodotte rappresentano lo stato di sviluppo al momento di andare in stampa. Possono verificarsi modifiche e possono essere sostituite le specifiche con altre senza preavviso.