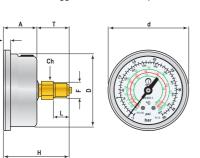
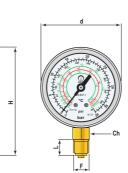
Manometri con cassa in acciaio inox con o senza riempimento di liquido, parti a contatto con il processo in ottone, molla tubolare, adatti per applicazioni su impianti o macchine con pressioni pulsanti e vibrazioni meccaniche, in particolar modo su impianti di condizionamento e refrigerazione civile/industriale, e per tutti gli impieghi nel settore HVACR. Da utilizzarsi con fluidi o gas non aggressivi alle leghe di rame.

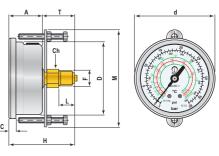
**Tipo P** montaggio locale, raccordo posteriore



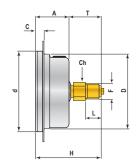
**Tipo R** montaggio locale diretto, raccordo radiale



**Tipo S** montaggio da incasso con staffa, raccordo posteriore

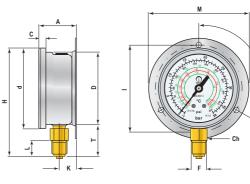


Tipo F montaggio da incasso con flangia, raccordo posteriore





Tipo E montaggio a parete con flangia, raccordo radiale



Dimensioni: mm	Α	С	D	d	F	Н	1	K	L	M	Т	Ch	Peso *
Tipo P	28	6,5	62	69	1/4 BSP - BSPT - NPT - SAE 1/8 BSP - BSPT - NPT	56			13		28	14	~ 203 g
Tipo R	28	6,5	62	69	1/4 BSP - BSPT - NPT - SAE 1/8 BSP - BSPT - NPT	91		11	13		26	14	~ 199 g
Tipo S	28	6,5	62	69	1/4 BSP - BSPT - NPT - SAE 1/8 BSP - BSPT - NPT	56			13	82	28	14	~ 241 g
Tipo F	28	7,5	64	69	1/4 BSP - BSPT - NPT - SAE 1/8 BSP - BSPT - NPT	56	74,5		13	85	28	14	~ 229 g
Tipo E	32	6,5	62	69	1/4 BSP - BSPT - NPT - SAE 1/8 BSP - BSPT - NPT	91	74,5	15	13	85	26	14	~ 243 g

<sup>\*:</sup> il peso si riferisce al manometro con riempimento di glicerina.

## Caratteristiche tecniche

Normativa di riferimento: EN 837-1.

Codice di sicurezza: S1 secondo EN 837-1.

Campi di pressione: da -1 bar a 160 bar.

Accuratezza: Kl. 1,6 % secondo EN 837-1.

Temperatura ambiente: -25 ...+65 °C (-40 ... +65 °C con olio siliconico).

Temperatura del fluido di processo: max. +65 °C.

**Effetto termico:** Quando la temperatura di esercizio si scosta dalla temperatura di riferimento (+ 20°C): max. ± 0,4% / 10K del VFS.

Pressione di esercizio: Statica: 3/4 VFS.
Fluttuante: 2/3 VFS.

Breve periodo: valore di fondo scala.

Grado di protezione: IP 65 secondo EN 60 529 / IEC 529.

#### Caratteristiche costruttive

Attacco al processo: in lega di rame con strozzatura interna HP  $\varnothing$  0,7mm. **Molla tubolare in lega di rame:** a C per campi < 60 bar;

elicoidale per campi ≥ 60 bar.

Cassa / Calotta / Flangia: in acciaio inox.

Staffa: in acciaio zincato.

Trasparente: in materiale plastico SAN.

Movimento: in lega di rame.

Quadrante: in alluminio a fondo bianco, scritte standard nero / rosso.

Indice: in alluminio nero.

Liquido di riempimento: Glicerina 30 Be - 99,5%.

#### Opzioni

- Trasparente di sicurezza in vetro multistrato.
- Temperatura media del processo di 100 °C con saldatura speciale (solo per esecuzione senza riempimento di liquido)
- Riempimento con olio siliconico.
- Strozzatura ingresso pressione.
- Possibilità di filettature su richiesta.
- Quadranti con scale di pressione e refrigeranti personalizzabili.
- Regolabilità dell'indice.

# SP-MGX13 DN63 HVACR - Rev.1 Ed.18

# pagina 1 di 2

## Informazioni per ordinazioni:

Tipo / Diametro nominale / Campo di pressione / Tipo di connessione / Opzioni

DI GESTIONE QUALITA'
CERTIFICATO DA DNV GL
= ISO 9001 =

**AZIENDA CON SISTEMA** 



Nava s.a.s. di Nava M. & C. Via Trieste, 10 22037 Ponte Lambro (Como) tel. 031/620610 fax 031/621572 www.nava.it E-Mail: info@nava.it